

Radar-Magnetfeldsensor Empfänger LRM-050

Bedienungs- und Montageanleitung

DE Version 1.3

Einkanal-Empfänger für
Radar-Magnetfeldsensoren
LRM-088 und LRM-220



Bedienungs- und Montageanleitung

DE Version 1.3

Der LRM-050 ist ein Einkanal-Empfänger für die drahtlosen, elektronischen Schleifendetektoren LRM-088 und LRM-220. Die TRANS-50-Baugruppe gehört zu deren Lieferumfang.

Art.Nr. 10001373

Inhaltsverzeichnis

1. Lieferumfang und Gerätebeschreibung	3
1.1 Lieferumfang	3
2. Kopplung	4
3. Anschluss	4
4. Auf Werkseinstellung zurücksetzen	4
5. Wartung	4
6. Außerbetriebnahme	4
7. Entsorgung	5
8. CE-Konformitätserklärung	5

Sensotek GmbH

Vertriebspartner im Verbund der Pepperl+Fuchs Gruppe

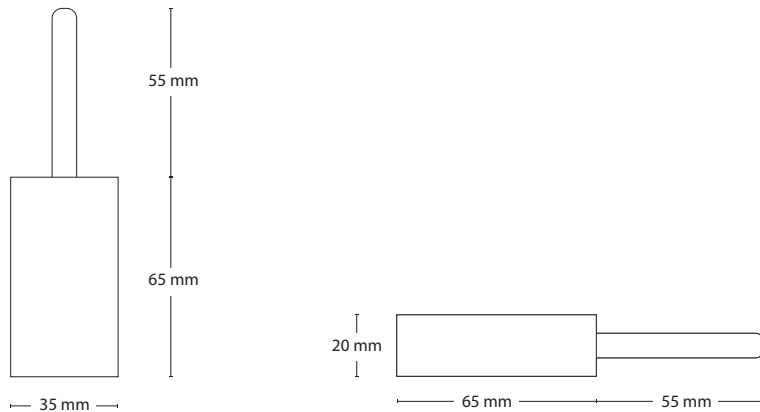
Stuttgarter Str. 119, 73061 Ebersbach (Fils), Germany

Tel.: +49 7163 93926-0, Fax: +49 7163 93926-10, info@de.sensotek.com

1. Lieferumfang und Gerätebeschreibung

1.1 Lieferumfang

■ LRM-050



Der LRM-050 ist ein Einkanal-Empfänger der TRANS-50-Baugruppe für die drahtlosen, elektronischen Schleifendetektoren LRM-088 und LRM-220. Er ist im Lieferumfang des LRM-088 und LRM-220 der Sensotek GmbH enthalten und stellt über Funk die Verbindung der Radar-Magnetfeldsensoren LRM-088 und LRM-220 zur Steuerung her.



Bei unsachgemäßer Verwendung oder eigenmächtiger Veränderung des Produkts können Gefahren für Leib und Leben bzw. Beeinträchtigungen des Produkts und anderer Sachwerte entstehen. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferant nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

Technische Daten

Elektrische Daten

Spannungsbereich	10 – 36 V DC
Stromaufnahme	Standby 4,5 mA, aktiv 30 mA
Schaltleistung Relais	1 A bei 30 V DC; COM- und N/O-Anschlüsse
Ausgang	1 Relais mit Schließer-Kontakt

Radio-Spezifikationen

Frequenz	433.39 MHz
Sicherheit	128-Bit AES-Verschlüsselung
Funkreichweite	max. 50 m bei Sichtverbindung

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur	-40°C – +80°C (-40°F – +140 °F)
--------------------	---------------------------------

Mechanische Daten

Schutzart	IP20
Material	
Gehäuse	Polycarbonat (PC)
Masse	30 g
Abmessungen L x B x H ohne Antenne, ohne Stecker	65 x 35 x 20 mm

2. Kopplung

Die Prozedur der Kopplung zwischen Radar-Magnetfeldsensor LRM und dem Radar-Magnetfeldsensor-Empfänger ist in der jeweiligen Bedienungsanleitung des LRM-088 und LRM-220 beschrieben. Dazu gibt es zwei Kopplungsmethoden: mit und ohne Magnet.



Fehlermeldung bei der Kopplung: Falls die Kopplung nicht erfolgreich durchgeführt werden konnte, blinkt die rote RX-LED der TRANS-50-Baugruppe drei mal. Ist das der Fall, muss die Distanz und die Umgebung zwischen LRM-220 / LRM-088 und LRM-050 geprüft und ggf. geändert werden.

3. Anschluss

Der Einkanal-Empfänger LRM-050 ist an Gleichspannung von 10 V DC bis 36 V DC (12-24V DC und GND) anzuschließen, typisch 12 V DC oder 24 V DC. Zudem sollte der Schließer-Kontakt (N/O und COM) des LRM-050-Relais mit der Steuerung z.B. zur Toröffnung verdrahtet werden; so, dass direkt nach der Inbetriebnahme des Radar-Magnetfeldsensors dessen Funktion überprüft werden kann.

4. Auf Werkseinstellung zurücksetzen

Drücken Sie die blau hinterlegte Taste "CODE" auf der TRANS-50-Baugruppe 10 Sekunden lang. Anschließend leuchten alle drei LEDs "MENU", "CODE" und "RX" drei mal auf. Damit sind alle bestehenden Funkverbindungen zurückgesetzt und bestehen nicht mehr.

5. Wartung

Die Baugruppe ist grundsätzlich wartungsfrei.

6. Außerbetriebnahme



Das Gerät darf nur von geschultem Fachpersonal außer Betrieb genommen werden.

7. Entsorgung



Das Gerät muss gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgt werden. Elektronische Bauteile müssen gemäß den entsprechenden Bestimmungen recycelt werden.

8. CE-Konformitätserklärung

Das entsprechende Dokument des Herstellers kann mit folgendem Link oder durch Scannen des abgebildeten QR-Codes heruntergeladen werden:



www.sensotek.com/media/pdf/a4/84/ae/CE-RoHS-Konformitaetserklaerung.pdf